

# Katalog przemysłowy - obróbka metalu



**People.  
Passion.  
Performance**



**Chicago  
Pneumatic**

# Dlaczego szlifierka pneumatyczna zwalnia podczas pracy?

Twoje narzędzie zatrzymuje się lub nie działa zgodnie z oczekiwaną wydajnością? Zastanawiasz się: „Dlaczego moja szlifierka kątowa ma zbyt wolne obroty?” lub „Dlaczego zatrzymuje się podczas nacisku?”, czytaj dalej... Bardzo łatwo jest obwiniać samo narzędzie. Istnieją jednak dwa inne podstawowe czynniki, które mogą powodować nieprawidłową pracę: jakość powietrza w instalacji pneumatycznej i ustawienia na bloku przygotowania powietrza. Często te dwa wskaźniki są pomijane. Jeśli tarcza w Twojej szlifierce kątowej zaczyna zwalniać lub podczas większego docisku, urządzenie zatrzymuje się - jest to znak, że maszyna nie działa z pełną mocą. Jest to ważne, aby poprawnie odczytać sygnały jakie daje nam maszyna, w przeciwnym razie będzie to miało negatywny wpływ na produktywność. Ustaw odpowiednie parametry powietrza przed przystąpieniem do pracy. Dzięki temu nie będziesz musiał działać z mniejszą siłą docisku. Niepoprawne przygotowanie parametrów powietrza będzie skutkowało zmniejszoną wydajnością pracy wynikającą z braku mocy urządzenia. Kolejnym następstwem będą poważne konsekwencje finansowe, które doprowadzą do zmniejszenia globalnej produkcji.

**Przyjrzyjmy się bliżej dwóm głównym czynnikom wpływającym na wydajność szlifierek pneumatycznych.**

## 1. Ustawienie linii pneumatycznej oraz akcesoria linii pneumatycznej

Silnik narzędzia pneumatycznego do prawidłowego działania na maksymalnej prędkości wymaga dwóch rzeczy:

- a) **Dynamiczne ciśnienie powietrza 6,3 bara na wlocie do narzędzia**
- b) **Przepływ powietrza zgodnie z zaleceniami producenta**

Bez odpowiedniego ciśnienia i przepływu powietrza, silnik narzędzia nie będzie miał wystarczającej mocy, aby zachować swoją pełną prędkość obrotową. Skutkuje to nieoptymalną pracą! (Pamiętaj, aby sprawdzić maksymalną prędkość tarczy ścierniej i urządzenia. Jest to bardzo ważne dla bezpieczeństwa operatora).

**Jak uzyskać prawidłowe dynamiczne ciśnienie oraz przepływ powietrza?**

Należy dobrać odpowiednie akcesoria do danej aplikacji (takie jak: wąż, średnica złącza, blok przygotowania powietrza). Wszystkie te akcesoria mają kluczowe znaczenie dla zapewnienia pełnej wydajności narzędzia.



Przy wyborze akcesorii pneumatycznych należy zwrócić uwagę na cztery kluczowe elementy:

- a) **rozmiar wlotu powietrza**
- b) **typ wlotu powietrza**
- c) **maksymalne zużycie powietrza przy obciążeniu**
- d) **zalecana średnica / długość węża**

## 2. Konserwacja narzędzi

Podobnie jak w przypadku regularnej konserwacji samochodu, ważne jest, aby przeprowadzić rutynową konserwację swoich narzędzi. Utrzymanie ich w doskonałym stanie, zapewni nam maksymalną wydajność. Wszystkie narzędzia pneumatyczne to układy mechaniczne zawierające części zużywające się, które wymagają regularnej kontroli i wymiany (jeśli jest to konieczne).

Części, które najczęściej zużywają się w szlifierkach przemysłowych i wymagają regularnej wymiany to:

Łopatki, przy których zalecany jest przegląd po każdych 500 godzinach pracy.

Przekładnie stożkowe (szlifierki kątowe i szlifierki oscylacyjne), gdzie okres konserwacji zalecany jest co 1000 roboczogodzin i co 2000 roboczogodzin w niektórych modelach.

**Jak utrzymywać w dobrej kondycji narzędzia pneumatyczne, aby pracowały z optymalną wydajnością w aplikacjach przemysłowych? Narzędzia pneumatyczne są przystosowane do najcięższego przemysłu. Każde urządzenie jest ważnym ogniwem na naszym rynku i nie możemy zapominać o jego odpowiedniej konserwacji. Właściwa pielęgnacja narzędzi pneumatycznych jest kluczem do zapewnienia produktywności, spełnienia wymagań klientów i zachowania bezpieczeństwa operatora.**

Menedżerowie ds. utrzymania ruchu w branży przemysłowej są ciągle pod kontrolą i odgórnie naciskani na maksymalizację czasu produkcji. Narzędzia pneumatyczne pomagają osiągnąć ten cel, gdy są dostępne i działają z pełną mocą. Dzięki sprawności zapewniają jakość pracy na najwyższym poziomie.

Narzędzia pneumatyczne to urządzenia mechaniczne obejmujące silniki pneumatyczne, które posiadają części zużywające się takie jak: łopatki, łożyska, uszczelniacze i inne elementy. Konserwacja jest niezbędna, będzie gwarantowała doskonałą kondycję narzędzia i najlepszą wydajność oraz stałą prędkość i moc zgodnie ze specyfikacją producenta.

## Co dokładnie oznacza konserwacja narzędzia pneumatycznego?

Konserwacja obejmuje utrzymanie narzędzia w dobrym stanie i w gotowości do pracy. Istnieją dwa rodzaje konserwacji:

- Konserwacja zapobiegawcza obejmuje wszystkie proste, regularne czynności oraz przewidywalne działania, które można podjąć w celu zmniejszenia ryzyka awarii narzędzia. Są to proste czynności: od zwykłego smarowania do wymiany części, które możemy przewidzieć, że zużyją się wcześniej powodując przestój.

- Czynności naprawcze podejmowane są reaktywnie i obejmują wszelkie działania mające na celu naprawę narzędzia po nieprzewidzianej awarii. Może być ona spowodowana zużytym elementem lub błędem przy konserwacji zapobiegawczej.

## Podstawowe wymagania dotyczące konserwacji zapobiegawczej narzędzi pneumatycznych

- **Zapewnić odpowiednią jakość i ciśnienie powietrza.** Ważne jest, aby powietrze było czyste i smarowane. Najlepszy efekt otrzymamy używając BLOKU PRZYGOTOWANIA POWIETRZA. Poprawi to znacznie wydajność urządzenia oraz diametralnie zwiększy jego żywotność. Dokładne dane odnośnie powietrza są podane w specyfikacji każdego narzędzia pneumatycznego. Aby dowiedzieć się więcej, pobierz nasz bezpłatny przewodnik techniczny: "Czy Twoje podłączenie pneumatyczne jest prawidłowe?"

- **Ustaw dozowanie oleju i nasmaruj narzędzie zgodnie z instrukcją.** Stosuj się do zaleceń producenta dotyczących odpowiedniego smarowania. Jest to bardzo proste i czytelne. Częstotliwość wymiany części naturalnie zużywających się jest podana w specyfikacji danego produktu.

- **Zoptymalizuj czas przestoju oraz czas pracy.** Kiedy maszyna pneumatyczna nie pracuje na linii produkcyjnej, to wykorzystaj czas na konserwację sprzętu i dokonaj oględzin części, które mogą zużyć się w najbliższym czasie. Zaplanuj czas naprawy. Upewnij się, że części zamienne, które stosujesz są oryginalne, a wymiana została wykonana zgodnie z zaleceniami producenta.

- **Dobrze przechowuj narzędzia.** Kiedy sprzęt pneumatyczny nie jest używany, powinien być przechowywany z dala od wilgotnego środowiska i ekstremalnej temperatury. Właściwe zalecenia znajdziesz w instrukcji obsługi dołączonej do każdego narzędzia.

**CP3000-600CR**

# SZLIFIERKA PROSTA

Super precyzyjne narzędzie  
Świetna wytrzymałość  
Komfortowa dla operatora  
Maksymalna dokładność



- Tulejka o średnicy 3 mm
- Stalowa, ale bardzo lekka obudowa
- Tłumik węża w zestawie
- Wysokie obroty 60 000 OBR/min
- Obrotowy zawór

Model	Numer katalogowy	Prędkość na biegu jałowym	Moc	Wielkość tulejki	Zużycie powietrza	Waga netto	Długość	Poziom wibracji ISO 28927 (m/s <sup>2</sup> )		Poziom hałasu	Moc akustyczna
		rpm	W	mm	l/s	kg	mm	a	k	ISO 15744-dB(A)	
CP3000-600CR	615 160 0330	60,000	90	3	2.6	0.1	153	<2.5		71	82

**CP3000 SERIES**

# SZLIFIERKA PROSTA

Trwałość w wymagających aplikacjach do 1000 godzin pracy między przeglądami

Komfortowe dla operatora

Wysoka precyzja

Łatwa konserwacja



- Kompaktowy uchwyt kompozytowy
- Usprawniona dźwignia bezpieczeństwa
- Tylny wylot powietrza

Model	Numer katalogowy	Prędkość na biegu jałowym	Moc	Wielkość tulejki	Zużycie powietrza	Waga netto	Długość	Poziom wibracji ISO 28927 (m/s <sup>2</sup> )		Poziom hałasu	Moc akustyczna
		rpm	W	mm	l/s	kg	mm	a	k	ISO 15744-dB(A)	
CP3000-325R	615 160 0150	25,000	300	6.35	9	0.4	150	3.2	1.6	79	90
CP3000-330R	615 160 0160	30,000	300	6.35	9	0.4	150	<2.5		78	89
CP3000-415R	615 160 0190	15,000	400	6.35	10	0.8	196	<2.5		80	91
CP3000-418R	615 160 0200	18,000	400	6.35	10	0.8	196	<2.5		77	88
CP3000-420R	615 160 0210	20,000	400	6.35	11	0.8	196	<2.5		78	89
CP3000-424R	615 160 0220	24,000	400	6.35	11	0.8	196	<2.5		79	90
CP3000-515R	615 160 0270	15,000	500	6.35	12	0.9	195	<2.5		81	92
CP3000-518R	615 160 0280	18,000	500	6.35	13	0.9	195	<2.5		80	91
CP3000-520R	615 160 0290	20,000	500	6.35	13	0.9	195	<2.5		81	92

**CP3019 SERIES**

# SZLIFIERKA PROSTA

Przemysłowa szlifierka prosta

Super przemysłowe szlifierki

Najwyższa trwałość w wymagających aplikacjach do 2000 godzin pracy między przeglądami

Wyjątkowa ergonomia



- Kompaktowa konstrukcja
- Obudowa pokryta kompozytową powłoką izolacyjną
- Prosta dźwignia bezpieczeństwa
- Tylny wylot powietrza

Model	Numer katalogowy	Prędkość na biegu jałowym	Moc	Wielkość tulejki	Zużycie powietrza	Waga netto	Długość	Poziom wibracji ISO 28927 (m/s <sup>2</sup> )		Poziom hałasu	Moc akustyczna
		rpm	W	mm	l/s	kg	mm	a	k	ISO 15744-dB(A)	
CP3019-12AC	615 160 4070	12,000	375	6.35	8	0.5	216	3.7	1.9	78	89
CP3019-20AC	615 160 4070	20,000	375	6.35	9.4	0.5	216	4.3	3.4	82	93
CP3019-18	615 160 4070	18,000	375	6.35	7.1	0.4	169	<2.5		76	87
CP3019-20	615 160 4070	20,000	375	6.35	9	0.4	169	4.1	1.5	75	86
CP3019-25	615 160 4070	25,000	375	6.35	9	0.4	169	2.6	1.5	78	89
CP3019-31	615 160 4070	31,000	375	6.35	10	0.4	169	3.3	2.0	79	90
CP3019-40	615 160 4070	40,000	375	6.35	10.4	0.4	169	<2.5		81	92
CP3019-20ES	615 160 4070	20,000	375	6.35	8.5	0.6	249	3.7	1.9	74	85
CP3019-25ES	615 160 4070	25,000	375	6.35	9	0.6	249	3.2	1.7	77	88
CP3019-31ES	615 160 4070	31,000	375	6.35	9.4	0.6	249	3.6	1.6	81	92
CP3019-40ES	615 160 4070	40,000	375	6.35	10	0.6	249	3	2.0	80	91
CP3019-20 CNOMO	615 160 4070	20,000	375	6	9	0.4	169	<2.5		74	85
CP3019-25 CNOMO	615 160 4070	25,000	375	6	9	0.4	169	<2.5		78	89
CP3019-31 CNOMO	615 160 4070	31,000	375	6	10	0.4	169	2.8	2.0	77	88
CP3019-40 CNOMO	615 160 4070	40,000	375	6	10.4	0.4	169	2.8	1.4	77	88
CP3019-20ES CNOMO	615 160 4070	20,000	375	6	8.5	0.6	249	2.9	0.9	75	86
CP3019-25ES CNOMO	615 160 4070	25,000	375	6	9	0.6	249	4.7	2.4	78	89
CP3019-31ES CNOMO	615 160 4070	31,000	375	6	9.4	0.6	249	<2.5		80	91
CP3019-40ES	615 160 4070	40,000	375	6	10	0.6	249	<2.5		78	89
CP3019-12AC CNOMO	615 160 4070	12,000	375	6	8	0.5	216	3.7	1.9	78	89
CP3019-20AC CNOMO	615 160 4070	20,000	375	6	9.4	0.5	216	4.3	3.4	82	93

## CP3030 SERIES

# SZLIFIERKA KĄTOWA PROSTA



Szlifierka przemysłowa

Trwałość w wymagających aplikacjach, do 1000 godzin pracy między przeglądami

Komfort pracy

Wysoka precyzja

Łatwa konserwacja

- Prosta dźwignia bezpieczeństwa
- WYLOT TYLNY POWIETRZA
- BEZPRZEKŁADNIOWA TRWAŁA KONSTRUKCJA
- KOMPAKTOWY KOMPOZYTOWY UCHWYT

Model	Numer katalogowy	Prędkość na biegu jałowym	Moc	Wielkość tutejki	Zużycie powietrza	Waga netto	Lenght	Poziom wibracji ISO 28927 (m/s <sup>2</sup> )		Poziom hałasu	Moc akustyczna
		rpm	W	mm	l/s	kg	mm	a	k	ISO 15744-dB(A)	
CP3030-325R	615 160 4090	25,000	300	6.35	8	0.5	154	<2.5		80	91
CP3030-330R	615 160 4100	30,000	300	6.35	9	0.5	154	<2.5		77	88
CP3030-418R	615 160 4130	18,000	400	6.35	10	0.8	174	<2.5		75	86
CP3030-420R	615 160 4140	20,000	400	6.35	11	0.8	174	<2.5		76	87
CP3030-424R	615 160 4150	24,000	400	6.35	11	0.8	174	<2.5		78	89
CP3030-518R	615 160 4190	18,000	500	6.35	13	0.9	174	<2.5		80	91
CP3030-520R	615 160 4200	20,000	500	6.35	14	0.9	174	<2.5		80	91

## CP3030 SERIES

# SZLIFIERKA PROSTA



Super przemysłowa szlifierka prosta

Wysoka produktywność

Najwyższa trwałość w wymagających aplikacjach do

2000 godzin pracy między przeglądami

- Stalowa obudowa
- Obudowa jest pokryta powłoką izolacyjną dla lepszego komfortu
- Prosta dźwignia bezpieczeństwa
- Wylot tylny powietrza

Model	Numer katalogowy	Prędkość na biegu jałowym	Moc	Wielkość tutejki	Zużycie powietrza	Waga netto	Długość	Poziom wibracji ISO 28927 (m/s <sup>2</sup> )		Poziom hałasu	Moc akustyczna
		rpm	W	mm	l/s	kg	mm	a	k	ISO 15744-dB(A)	
CP3109-19	615 160 0020	19,000	600	6.35	15	0.9	222	3.0	1.8	76	87
CP3109-19ES	615 160 1080	19,000	600	6.35	15	1.3	363	<2.5		76	87
CP3109-24	615 160 0030	24,000	600	6.35	15	0.9	222	<2.5		81	92
CP3109-24ES	615 160 2090	24,000	600	6.35	15	1.3	361	<2.5		81	92
CP3109-28	615 160 0040	28,000	600	6.35	15	0.9	222	<2.5		85	96
CP3109-28ES	615 160 2100	28,000	600	6.35	15	1.3	361	<2.5		85	96

## CP3119 SERIES

# SZLIFIERKA PROSTA



Super przemysłowa

Wysoka produktywność

Najwyższa trwałość w wymagających aplikacjach, do 2000 godzin pracy między przeglądami

- Stalowa obudowa
- Obudowa pokryta kompozytową powłoką izolacyjną
- Prosta dźwignia bezpieczeństwa
- Wylot tylny powietrza

Model	Numer katalogowy	Prędkość na biegu jałowym	Moc	Wielkość tutejki	Zużycie powietrza	Waga netto	Długość	Poziom wibracji ISO 28927 (m/s <sup>2</sup> )		Poziom hałasu	Moc akustyczna
		rpm	W	mm	l/s	kg	mm	a	k	ISO 15744-dB(A)	
CP3119-12	615 160 0050	12,000	900	6.35	16	1.0	222	<2.5		76	87
CP3119-12ES	615 160 2110	12,000	900	6.35	16	1.4	361	<2.5		76	87
CP3119-15	615 160 0060	15,000	900	6.35	17	1.0	222	3.8	2.2	81	92
CP3119-15ES	615 160 2120	15,000	900	6.35	17	1.4	361	<2.5		81	92
CP3119-18	615 160 0070	18,000	900	6.35	18	1.0	222	2.9	1.8	80	91
CP3119-18ES	615 160 2130	18,000	900	6.35	18	1.4	361	<2.5		80	91
CP3119-22	615 160 0080	22,000	900	6.35	18	1.0	222	<2.5		81	92
CP3119-22ES	615 160 2140	22,000	900	6.35	18	1.4	361	2.6	0.8	81	92
CP3119-12 CNOMO	615 160 0380	12,000	900	6	16	1.0	222	<2.5		75	86
CP3119-12ES CNOMO	615 160 2250	12,000	900	6	16	1.4	363	2.7		76	87
CP3119-15 CNOMO	615 160 0390	15,000	900	6	17	1.0	222	<2.5		80	91
CP3119-15ES CNOMO	615 160 2260	15,000	900	6	17	1.4	363	<2.5		81	92
CP3119-18 CNOMO	615 160 0400	18,000	900	6	18	1.0	222	<2.5		81	92
CP3119-18ES CNOMO	615 160 2270	18,000	900	6	18	1.4	363	<2.5		80	91
CP3119-22 CNOMO	615 160 0410	22,000	900	6	18	1.0	222	<2.5		81	92
CP3119-22ES CNOMO	615 160 2280	22,000	900	6	18	1.4	363	<2.5		81	92
CP3119-12EL	615 160 2150	12,000	900	6.35	16	2.1	603	3	1.3	74	85
CP3119-12EXL	615 160 2160	12,000	900	6.35	16	2,7	853	3.1	1.4	74	85



Podstawowy model przemysłowy

Wysoka produktywność

Przemysłowa trwałość do 1000 godzin pracy między przeglądami

Lekka konstrukcja

- Przekładnia stożkowa z ciągłym smarowaniem
- Mała głowica kątowa
- Izolacyjna powłoka dla lepszego komfortu pracy
- Wrzeciono M14
- Regulowana dźwignia bezpieczeństwa
- Opcjonalny boczny uchwyt o niskim poziomie wi-  
bracji
- Wylot tylny powietrza

**CP3450-12AA5**

## SZLIFIERKA KĄTOWA



Model	Numer katalogowy	Prędkość na biegu jałowym	Moc	Wielkość tutejki	Zużycie powietrza	Waga netto	Długość	Poziom wibracji ISO 28927 (m/s <sup>2</sup> )		Poziom hałasu	Moc akustyczna
		rpm	W	mm	l/s	kg	mm	a	k	ISO 15744-dB(A)	
CP3450-12AA5	615 160 4040	12,000	810	125	18.2	1.7	231	8.1	2.9	95	106

**CP3451-18SEC**

## WYDŁUŻONA SZLIFIERKA PROSTA



Model przemysłowy do ciężkich prac

Lekka konstrukcja

Trwałość klasy przemysłowej do 1000 godzin

- Aluminiowa obudowa
- Izolacyjna warstwa dla wygody operatora
- Wylot tylny powietrza

Model	Numer katalogowy	Prędkość na biegu jałowym	Moc	Wielkość tutejki	Zużycie powietrza	Waga netto	Długość	Poziom wibracji ISO 28927 (m/s <sup>2</sup> )		Poziom hałasu	Moc akustyczna
		rpm	W	mm	l/s	kg	mm	a	k	ISO 15744-dB(A)	
CP3451-18SEC	615 160 4040	18,000	750	6.35	17.4	1.4	330	2.7	1.8	84	95

**CP3550-120AA**

## SZLIFIERKA KĄTOWA



Przemysłowa szlifierka kątowa

Przemysłowa trwałość do 1,000 godzin pracy między przeglądami

Wyjątkowo wysoki moment obrotowy dla maksymalnej produktywności

Wyjątkowa ergonomia

- Duża moc do zastosowań przemysłowych
- Trwała przekładnia stożkowa
- Przycisk blokady wrzeciona
- Bezkluczowa obrotowa osłona
- Prosta dźwignia bezpieczeństwa

Model	Numer katalogowy	Prędkość na biegu jałowym	Moc	Wielkość tutejki	Zużycie powietrza	Waga netto	Długość	Poziom wibracji ISO 28927 (m/s <sup>2</sup> )		Poziom hałasu	Moc akustyczna
		rpm	W	mm	l/s	kg	mm	a	k	ISO 15744-dB(A)	
CP3550-120AA	615 160 7780	12,000	1,100	125	26	1.9	252	9.8	4.4	84	95

**CP3650-120AA5VK**

## SZLIFIERKA KĄTOWA



Super przemysłowa szlifierka

Przemysłowa trwałość do 2,000 godzin pracy między przeglądami

Wyjątkowo wysoki moment obrotowy dla maksymalnej produktywności

- Silnik o dużej mocy generujący wysoki moment obrotowy
- Niezwykle trwała przekładnia stożkowa
- Przycisk blokady wrzeciona
- Bezkluczowa obrotowa osłona
- Automatyczne wyważanie

Model	Numer katalogowy	Prędkość na biegu jałowym	Moc	Wielkość tutejki	Zużycie powietrza	Waga netto	Długość	Poziom wibracji ISO 28927 (m/s <sup>2</sup> )		Poziom hałasu	Moc akustyczna
		rpm	W	mm	l/s	kg	mm	a	k	ISO 15744-dB(A)	
CP3650-120AA5VK	615 160 7180	12,000	1,800	125	32	1.9	238	4.5	2.0	79	90



## CP3850-85AB7VE

# SZLIFIERKA KĄTOWA



Super przemysłowa szlifierka

Najwyższa trwałość w wymagającej aplikacji, do 2000 godzin pracy między przeglądami

Niezwykle wysoki moment obrotowy dla maksymalnej produktywności

Wyjątkowa ergonomia

- Mała głowica kątowa
- Niezwykle trwała przekładnia stożkowa
- Podwójna przekładnia dźwigniowa bezpieczeństwa
- Wygięta obudowa dla lepszej ergonomii
- Wbudowany tłumik
- Regulowany wylot powietrza 360
- Przycisk blokady wrzeciona
- Automatyczne wyważanie
- Regulowany boczny uchwyt z tłumieniem wibracji

Model	Numer katalogowy	Prędkość na biegu jałowym	Moc	Wielkość tutejki	Zużycie powietrza	Waga netto	Długość	Poziom wibracji ISO 28927 (m/s <sup>2</sup> )		Poziom hałasu	Moc akustyczna
		rpm	W	mm	l/s	kg	mm	a	k	ISO 15744-dB(A)	
CP3850-85AB7VE	615 170 4920	8,500	2,100	180	36	2.9	340	5.7	1.1	87	98
CP3850-65AB9VE	615 170 4940	6,500	2,100	230	38	2.7	340	5.7	1.1	93	104

## CP3330 SERIES

# SZLIFIERKA PIONOWA



Przemysłowa szlifierka tarczowa pionowa

Unika szarpnięć spowodowanych przypadkowymi zmianami ciśnienia powietrza

Utrzymuje prędkość ścierania pod naciskiem

Wysoka trwałość do 1000 godzin pracy między przeglądami

- Zintegrowane zabezpieczenie zapobiegające rozwinięciu nadmiernej prędkości
- Prosta dźwignia bezpieczeństwa
- Solidna obudowa z aluminium

Model	Numer katalogowy	Prędkość na biegu jałowym	Moc	Wielkość tutejki	Zużycie powietrza	Waga netto	Długość	Poziom wibracji ISO 28927 (m/s <sup>2</sup> )		Poziom hałasu	Moc akustyczna
		rpm	W	mm	l/s	kg	mm	a	k	ISO 15744-dB(A)	
CP3330 SALAVET	615 160 9210	6,000	2,800	150	33	4.9	250	2.6	1.9	95	106
CP3330 SALAVAD	615 160 9220	8,500	2,800	180	39	4.75	250	5.2	1.5	91	102
CP3330 SALAVEL	615 160 9230	6,000	2,800	230	33	5.1	250	4.4	1.6	95	106
CP3330 SALAVAD 7"	615 160 9250	8,500	2,800	180	39	4.65	250	5.2	1.5	91	102
CP3330 SALAVEL 9"	615 160 9260	6,000	2,800	230	33	5	250	4.4	1.6	95	106

## CP3340 SERIES

# SZLIFIERKA PIONOWA



Przemysłowa szlifierka tarczowa pionowa

Unika szarpnięć spowodowanych przypadkowymi zmianami ciśnienia powietrza

Utrzymuje prędkość ścierania pod naciskiem

Duża wytrzymałość do 1000 godzin pracy między przeglądami

- Zintegrowane zabezpieczenie zapobiegające rozwinięciu nadmiernej prędkości
- Prosta dźwignia bezpieczeństwa
- Solidna obudowa z aluminium

Model	Numer katalogowy	Prędkość na biegu jałowym	Moc	Wielkość tutejki	Zużycie powietrza	Waga netto	Długość	Poziom wibracji ISO 28927 (m/s <sup>2</sup> )		Poziom hałasu	Moc akustyczna
		rpm	W	mm	l/s	kg	mm	a	k	ISO 15744-dB(A)	
CP 3340 SALAVET	615 160 9270	6,000	3,400	150	34	5.5	250	3.6	1.3	95	106
CP 3340 SALAVAD	615 160 9280	8,500	3,400	180	61	5.6	250	4.9	1.7	100	111
CP 3340 SALAVEL	615 160 9290	6,000	3,400	230	34	5.95	250	<2.5	-	95	106
CP 3340 SALAVAD 7"	615 160 9310	8,500	3,400	180	52	5.5	250	4.9	1.7	100	111
CP 3340 SALAVEL 9"	615 160 9320	6,000	3,400	230	45	5.85	250	<2.5	-	95	106

## CP3349 SERIES

# SZLIFIERKA PIONOWA



Przemysłowa szlifierka pionowa

Najwyższa trwałość w wymagającej branży, do 2000 godzin pracy między przeglądami

Niezwykle wysoki moment obrotowy dla maksymalnej produktywności

- Trwała i solidna obudowa
- Wbudowany zbiornik na olej do ciągłego smarowania
- Podwójne zabezpieczenie włącznika łopatkowego

Model	Numer katalogowy	Prędkość na biegu jałowym	Moc	Wielkość tutejki	Zużycie powietrza	Waga netto	Długość	Poziom wibracji ISO 28927 (m/s <sup>2</sup> )		Poziom hałasu	Moc akustyczna
		rpm	W	mm	l/s	kg	mm	a	k	ISO 15744-dB(A)	
CP3349-SALAVAD	615 160 9110	7,700	3,000	180	46	4.2	280	4.6	-	88	99
CP3349-SALAVET	615 160 9150	6,600	3,000	150	43	4.4	280	2.5	-	84	95
CP3349-SALAVEL	615 160 9130	6,600	3,000	230	44	4.4	280	4.0	-	87	98

# Wystawka sklepowa frezów trzpieniowych

## CALOWE

- 40 sztuk w stojaku Chicago Pneumatic
- średnica wszystkich trzpieni 1/4 " cala
- kształty B, C, F, G, I
- średnica frezu 1/4", 5/16", 3/8", 1/2"

Numer katalogowy: 894 017 2244

## METRYCZNE

- 40 sztuk w stojaku Chicago Pneumatic
- średnica wszystkich trzpieni 6 mm
- średnica freza 6, 8, 10, 12 mm

Numer katalogowy: 894 017 1789



# Zestaw frezów DOUBLE CUT

## DOUBLE CUT

Średnica trzpienia 1/8 "

- 10 sztuk
- 1/8 cala średnica freza
- kształty: A, B, C, D, E, F, G, L, M, N

Numer katalogowy: 894 017 2240

Średnica trzpienia 3 mm

- 10 sztuk
- 3 mm średnica freza
- kształty: A, B, C, D, E, F, G, L, M, N

Numer katalogowy: 894 017 1785



## DOUBLE CUT

Średnica trzpienia 1/4 "

- 5 sztuk
- 3/8"
- 1/2 cala średnica freza, kształty C, F, i L

Numer katalogowy: 894 017 2242

Średnica trzpienia 6 mm

- 5 sztuk
- 10 mm średnica freza, kształty B i C
- 12 mm średnica freza, kształty C, F, i L

Numer katalogowy: 894 017 1787



# DOUBLE CUT

Średnica trzpienia 1/4 "

- 5 sztuk
- 1/2 cala średnica freza
- kształty: B, C, F, G, L

Numer katalogowy: 894 017 2241

Średnica trzpienia 6 mm

- 5 sztuk
- 12 mm średnica freza
- kształty: A, B, C, D, E, F, G, L, M, N

Numer katalogowy: 894 017 1786



# ALUMINUM CUT

Średnica trzpienia 1/4 "

- 5 sztuk
- 3/8"
- 1/2 cala średnica freza, kształty C, F, i L

Numer katalogowy: 894 017 2243

Średnica trzpienia 6 mm

- 5 sztuk
- 10 mm średnica freza, kształty B i C
- 12 mm średnica freza, kształty C, F, i L

Numer katalogowy: 894 017 1788

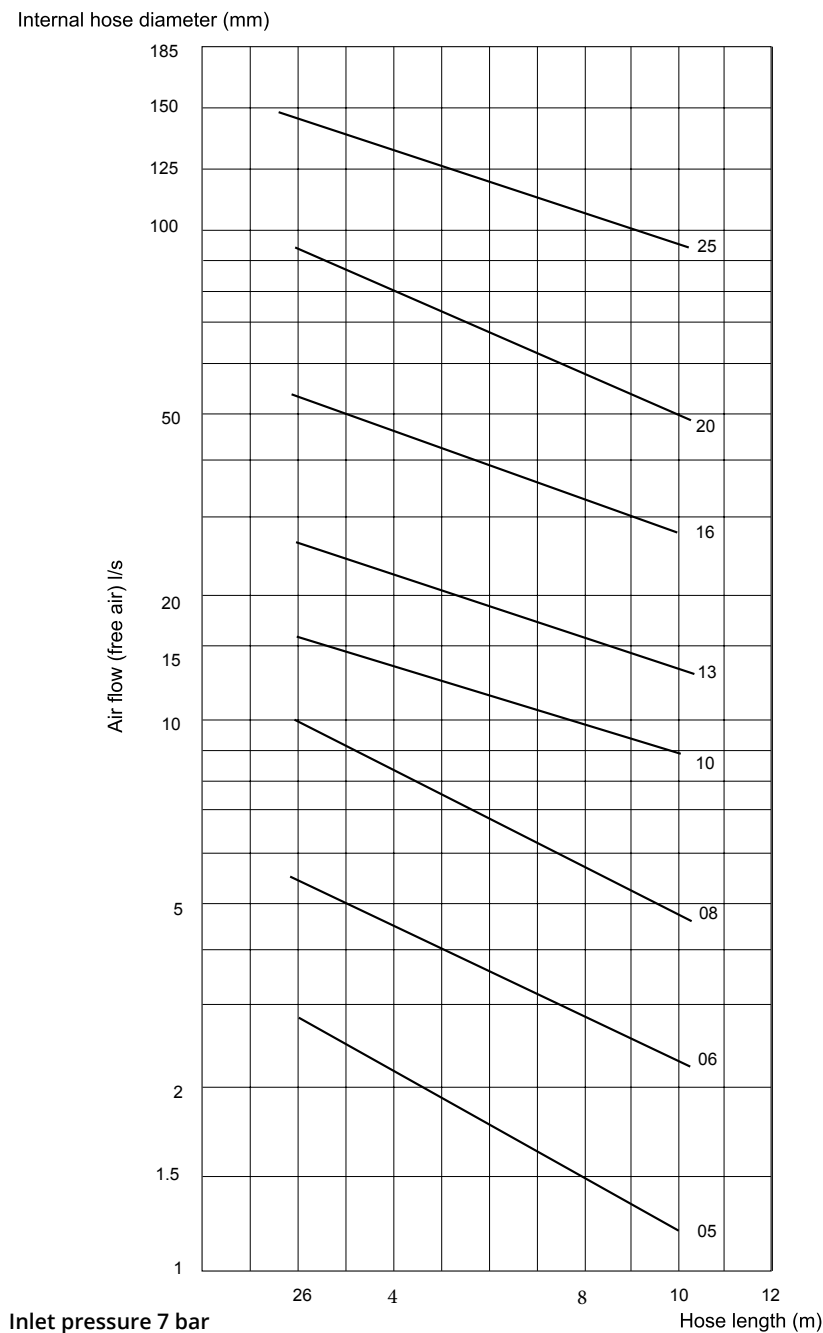


Kształt	Kształt główki	Double cut						Power cut		Aluminium cut		
		Trzpień 3 mm		Trzpień 6 mm				Trzpień 6 mm		Trzpień 6 mm		
		Burr 3 mm	Burr 6 mm	Burr 8 mm	Burr 10 mm	Burr 12 mm	Burr 15 mm	Burr 12 mm	Burr 15 mm	Burr 10 mm	Burr 12 mm	
A	Cylinder w/o endcut	894 017 1719	894 017 1749	894 017 1756			894 017 1737			894 017 1768	894 017 1773	894 017 1778
B	Cylinder with endcut	894 017 1720	894 017 1750	894 017 1757	894 017 1729	894 017 1738		894 017 1762	894 017 1769	894 017 1935	894 017 1779	
C	Ball nosed cylinder	894 017 1721	894 017 1751	894 017 1758	894 017 1730	894 017 1739	894 017 1746	894 017 1763	894 017 1770	894 017 1774	894 017 1780	
D	Ball	894 017 1722	894 017 1752	894 017 1759	894 017 1731	894 017 1740				894 017 1775	894 017 1781	
E	Oval	894 017 1723		894 017 1760	894 017 1732							
F	Ball nosed tree	894 017 1724	894 017 1753	894 017 1732	894 017 1733	894 017 1741	894 017 1747	894 017 1764	894 017 1771	894 017 1776	894 017 1782	
G	Pointed tree	894 017 1725	894 017 1754	894 017 1761	894 017 1734	894 017 1742		894 017 1765		894 017 1936	894 017 1783	
H	Flame					894 017 1743		894 017 1766				
L	Ball nose cone	894 017 1726	894 017 1933	894 017 1934	894 017 1735	894 017 1744	894 017 1748	894 017 1767	894 017 1772	894 017 1777	894 017 1784	
M	Cone	894 017 1727	894 017 1755		894 017 1736	894 017 1745						
N	Inverted cone	894 017 1728										



# Wykres spadku ciśnienia dla węży pneumatycznych

Wykres pomoże Ci wybrać odpowiedni wąż w zależności od zużycia powietrza narzędzia i długość węża. Celem tego wykresu jest optymalizacja, aby ciśnienie w wężu nie spadło poniżej 0.2 bar.



Inlet pressure 7 bar  
Pressure drop 0.2 bar  
Two hose nipples included

## Jak czytać diagram:

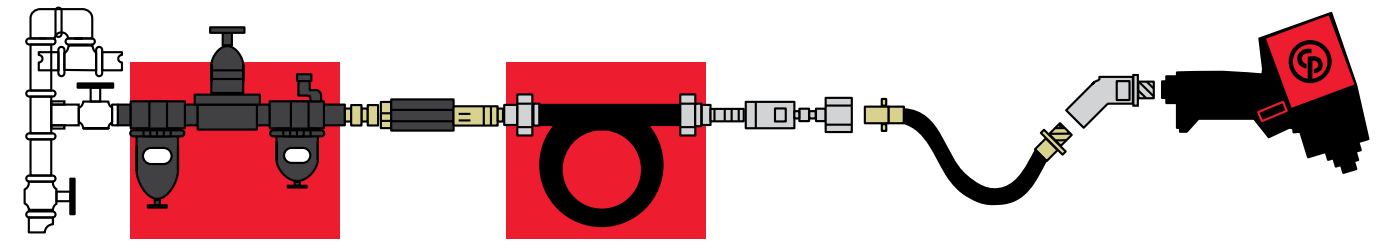
Spójrz na narzędzia, które wymagają ciśnienia 6 bar. Użyj tej wartości na wykresie. Jakiej długości węża potrzebujesz?

Spójrz na wykres, aby zobaczyć, jaki rozmiar węża potrzebujesz. Wybierz odpowiedni rodzaj węża pneumatycznego. Chicago Pneumatic posiada kilka rodzajów węża pneumatycznego, które zaspokoją wszystkie rodzaje potrzeb dla narzędzi pneumatycznych.

## Przykład:

Narzędzie ma zużycie powietrza 10 l / s oraz aplikacja wymaga węża o długości 7 m. Te dwie wartości krzyżują się w jednej pozycji. Czyli wąż o średnicy 10 mm będzie dobry wyborem (7 m węża o średnicy 10 mm daje wartość około 11 l/s).

Dlatego odpowiedni będzie wąż 10 mm.



<p><b>musisz mieć</b></p> <p><b>FRL</b> Do ustawienia poprawnego ciśnienia i przepływu</p>	<p><b>bezpieczeństwo</b></p> <p><b>AIR FUSE</b> Do poprawy bezpieczeństwa, aby zapobiec uderzeniu węża.</p>	<p><b>musisz mieć</b></p> <p><b>WĘŻE &amp; ZACISKI</b> Do zapewnienia efektywności w miejscu pracy</p>	<p><b>bezpieczeństwo &amp; ergonomia</b></p> <p><b>ZŁĄCZKI &amp; ZACISKI</b> W celu zapewnienia bezpiecznego i elastycznego połączenia między akcesoriami</p>	<p><b>bezpieczeństwo &amp; ergonomia</b></p> <p><b>HOSE WHIP</b> Dla lepszej ergonomii &amp; aby uniknąć przedwczesnego zużycia węża</p>	<p><b>bezpieczeństwo &amp; ergonomia</b></p> <p><b>Akcesoria wspomagające</b> np. AIR FLEX Dla lepszej ergonomii &amp; aby uniknąć przedwczesnego zużycia węża</p>
--	---	--	---	--	--

Blok przygotowania powietrza dla:

- Filtr (oczyszcza powietrze)
- Regulator (reguluje ciśnienie dynamiczne)
- Naolejacz (dodaje odpowiedniej ilości oleju do narzędzia)

Zabezpieczenie zatrzyma przepływ powietrza w przypadku niekontrolowanego wypięcia węża i zapobiegnie potencjalnym wypadkom w miejscu pracy oraz poważnym uszkodzeniom przypadkowym pracownikom.

Chicago Pneumatic oferuje szeroki zakres węży pneumatycznych:

- Różne średnice (od 6.5 mm do 25 mm)
- Różne długości (3 m, 20, lub 25 m)
- 4 typy (EFFI MAX, PVC poliruetan, gumowy)

Przy wyborze odpowiedniej złączki trzeba wziąć pod uwagę 3 rzeczy:

- Gwint wlotu powietrza narzędzia
- Rodzaj złączki (duży przepływ, bezpieczne wypięcie, szybkie uwolnienie)
- Typ połączenia (zewnętrzne, wewnętrzne)

Używanie węża WHIP ma 3 zalety:

- Bezpieczeństwo: chroni operatora przed uderzeniami w przypadku uszkodzenia złączki.
- Trwałość: dłuższa żywotność wlotu powietrza narzędzia.
- Ergonomia: szybkie przypięcie narzędzia, wygodna praca operatora.

Zalecamy stosowanie złącza Chicago Pneumatic AIRFLEX: zapewnia ono elastyczność, ergonomię i bezpieczeństwo dla operatora. Nadaje się do wszystkich narzędzi z wyjątkiem narzędzi udarowych.



Chicago Pneumatic



